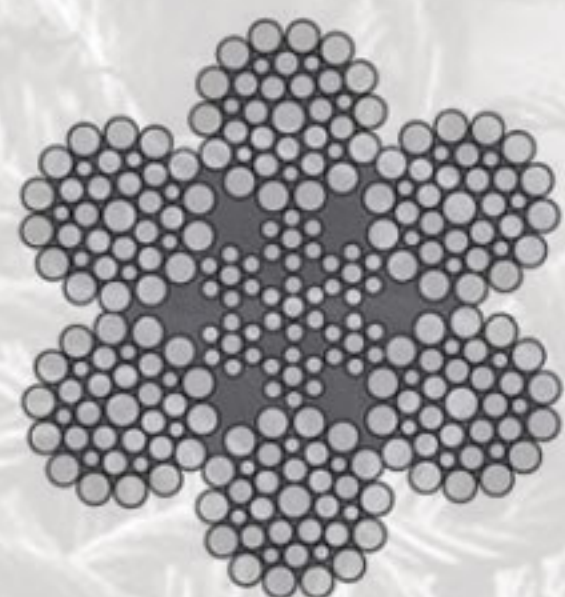




**POULAD RASAN**

**شرکت پولاد رسن آریا**

نماینده انحصاری برند Usha Martin در ایران  
بزرگترین نماینده فروش برند DSR در ایران  
مجهزترین Sling Shop در ایران  
تنها دارنده دستگاه کشش افقی ۲۲۰ تن بدون محدودیت طول در ایران  
دارنده قویترین دستگاه پرس سیم بکسل تا قطر ۹۰ میلیمتر در ایران  
برنده بزرگترین مناقصات حوزه Lifting از سال ۱۳۹۴ تا به امروز



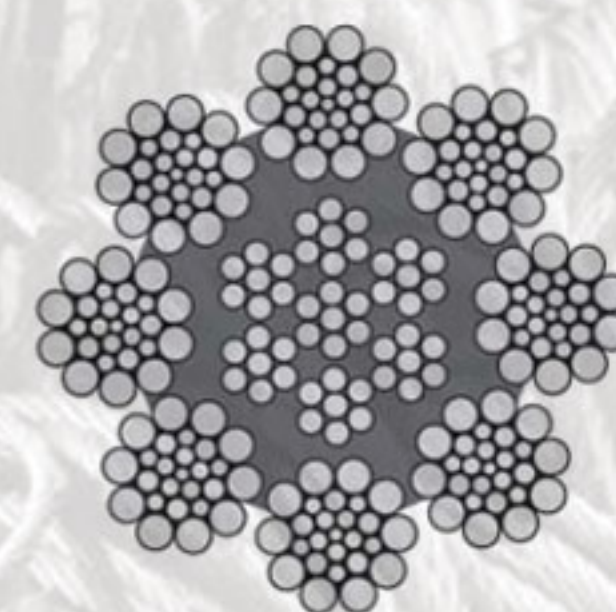
Hyflex 6x36



Hyflex 6X29Fi



Hyflex 6x19



Hyflex 8



Powerform® 8

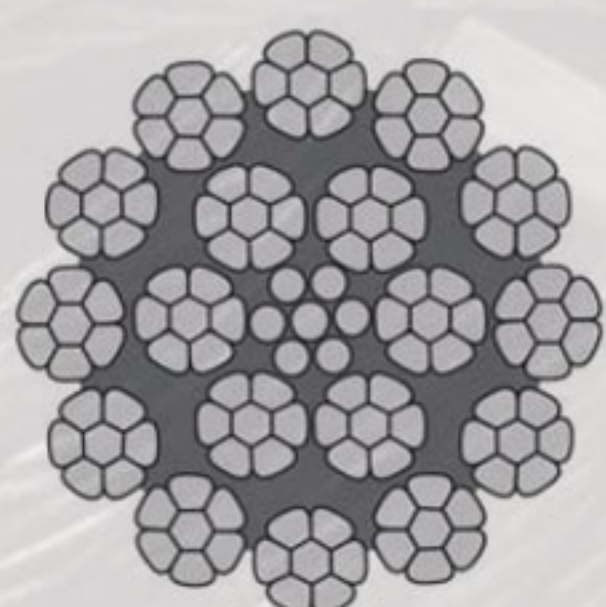
**BW**  
Brunton-Wolf

**usha martin**

**D | S | R**



Hyflex 18



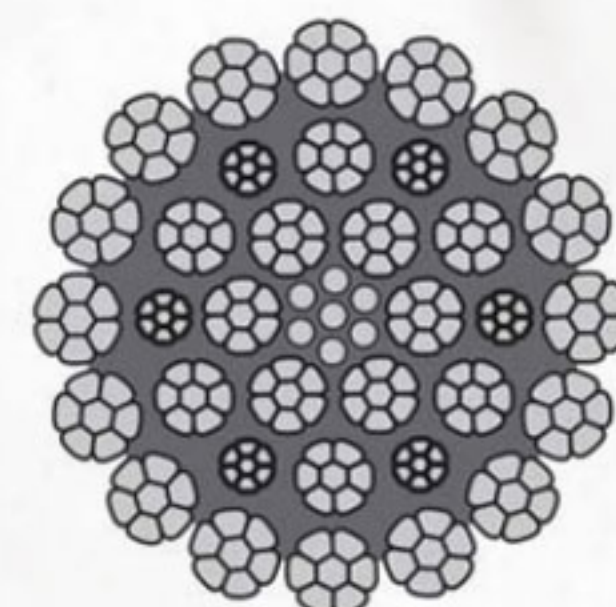
Powerform® 18



Hyflex 35



Minesform 8 PVF



Powerform® 35





شرکت فولادرسن آریا در راستای پیشرفت و تعالی کشور عزیزمان ایران و همچنین به منظور خودکفایی و جلوگیری از وابستگی به کشورهای همسایه جهت تامین اسلینگ سیم بکسل اقدام به سرمایه گذاری و فراهم آوردن تجهیزات لازم در این زمینه کرده است، این شرکت در کنار دارا بودن قویترین دستگاه پرس سیم بکسل در کشور و همچنین تجهیزات لازم به منظور ساخت و تولید انواع Sling Wire Rope و Raising Line اقدام به تهیه یکی از مدرتترین دستگاه های تست در حوزه سیم بکسل و تجهیزات جابجایی کرده است. این امکانات و تجهیزات مدرن در کنار دانش پرسنل متخصص، شرکت فولاد رسن آریا را به تنها تولید کننده Sling Wire Rope مطابق با استانداردهای روز دنیا در ایران کرده است.

لازم به ذکر است دستگاه تست افقی شرکت فولاد رسن آریا در کشور بی نظیر و در منطقه و کشورهای اطراف نیز کم نظیر می باشد، این دستگاه امکان انجام Proof Load Test و MBL Test انواع سیم بکسل و تجهیزات جابجایی و ... را با ظرفیت ۲۲۰ تن فراهم می آورد و با توجه به طراحی مدرن و منحصر به فرد این دستگاه تست امکان انجام تست سیم بکسل با هر متر اژی میسر می باشد. این امکان پیش از این در کشور میسر نبوده و به ناچار تمامی اسلینگ ها با طول و ظرفیت کاری بالا بایستی در خارج از کشور مورد آزمون قرار می گرفت، خوشبختانه با اقدامات صورت پذیرفته در این حوزه توسط شرکت فولاد رسن آریا از خروج مقادیر قابل توجهی ارز از کشور جلوگیری خواهد شد.

- فن آوری منحصر به فرد نگهدارنده سیم
- انجام انواع تست سیم بدون محدودیت در طول
- امکان انجام تست پارگی ( MBL Test ) و Proof Load Test
- مجهز به دو جک هیدرولیک ۲ الی ۲۵ تن و ۲۵ الی ۲۲۰ تن به منظور افزایش گستره تست و همچنین افزایش دقت طبق استاندارد ISO ۷۵۰۰-۱: ۲۰۰۴
- صدور گواهینامه انجام تست مورد تایید شرکت های بازرسی شخص ثالث
- دارای گواهینامه معتبر کالیبراسیون مورد تایید اداره ملی استاندارد ایران

**آزمایشگاه مرجع کالیبراسیون رسام**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**  
**RASAM REFERENCE CALIBRATION LAB.**

<b>Certificate No. :</b>	F96-1728	<b>Issue Date :</b> 1396/10/06
<b>Client</b>	پولاد رسن آریا	<b>Page 1 of 9</b>
<b>Calibration Date</b>	1396/10/02	<p><i>This Calibration is traceable to National (ISIRI) &amp; International standards through unbroken chain of comparisons which realize units of the measurement according to the international system of units (SI). reference standards is used to calibrate the transfer standards, which in turn is used to calibrate client's instrument or transfer Standard used to perform this calibration are listed in the following pages.</i></p> <p>فرایند کالیبراسیون از طریق یک زنجیره پیوسته قابل ردیابی به استاندارد های ملی (ISIRI) و بین المللی در دسترس می باشد. اندازه گیری بین المللی (SI) می باشد. تجهیزات مرجع برای کالیبراسیون کالیبراسیون تجهیزات یا تجهیزات استاندارد در انتقالی مورد استفاده در کالیبراسیون در صنایع پوست فرست شده اند.</p>
<b>Recalibration Due Date</b>	1396/10/02	
<b>Unit Under Calibration</b>	Horizontal Test bed Machin	
<b>Measuring Range of UUC</b>	220000 Kgf	
<b>Calibration Code</b>	...	
<b>Model / Identification</b>	MSS-220TB	
<b>Manufacturer</b>	شرکت همگین ماشین سازه رسام	
<b>Site (Dept./Room No.)</b>	کارگاه	

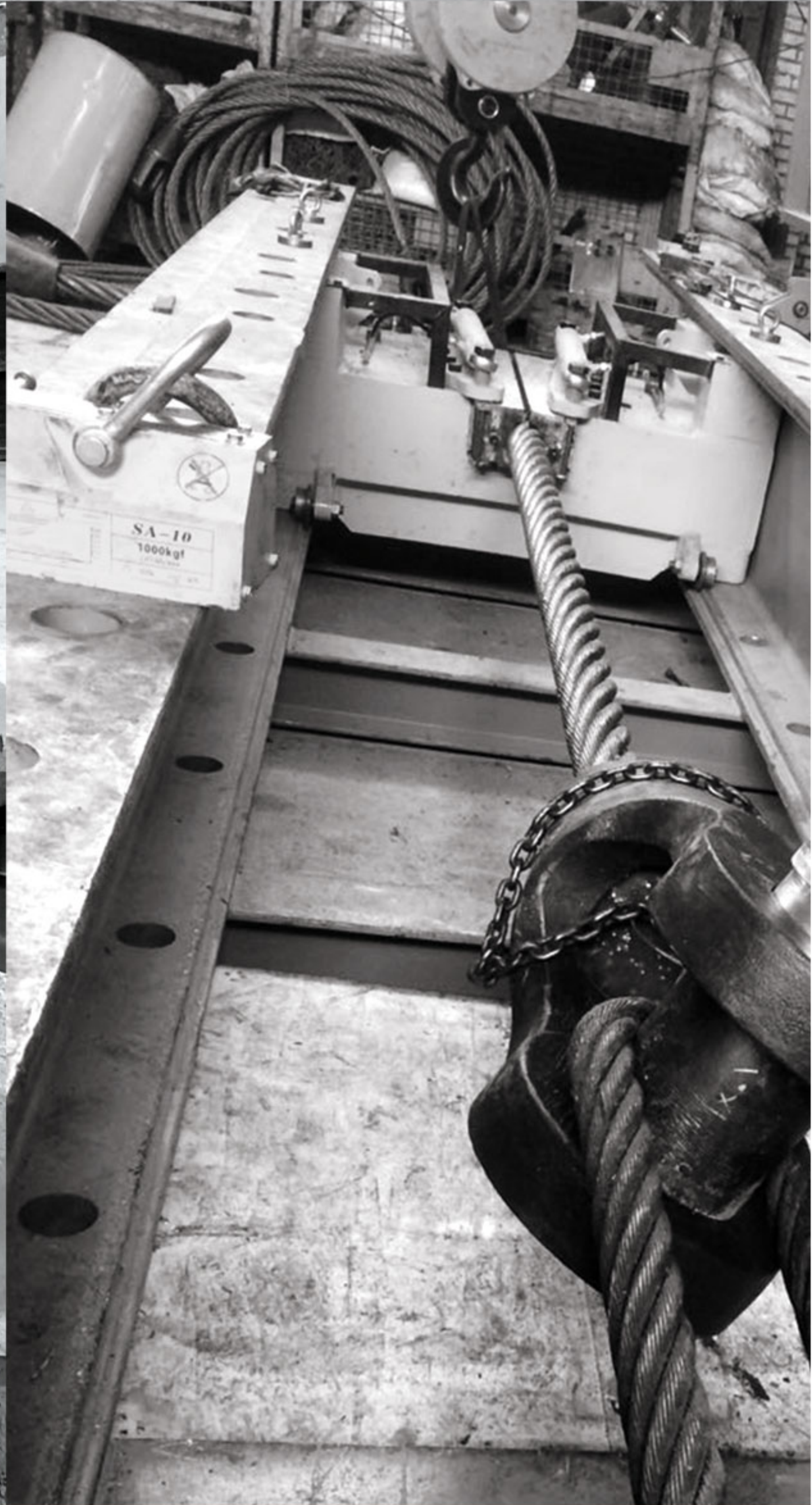
This calibration certificate is only to be distributed in full and unmodified. Extracts or modifications are subject to prior consent of the RASAM Calibration Lab. This certificate, without the stamp of issuing laboratory, is not valid.  
 According to ISO 9001, the user is responsible for the observation of a reasonable time to repeat the calibration. We refer to the OIML D10; ID5690 and to the special testing- and calibration standards.  
 The 'calibration due' data shown above has been specified to us by this client and RASAM calibration laboratory takes no position with regard to the suitability or appropriateness of this interval.  
 This calibration also meets specifications as outlined in ISO/IEC 17025.

Lab Stamp

Head of Calibration Lab

Calibrated by

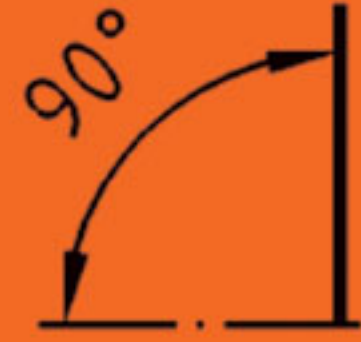
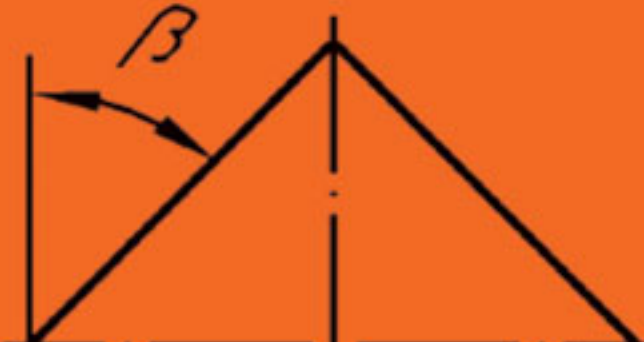


آدرس: خیابان ۱۰ کرج، چهارراه پل تر، بازار لاله، آبخای ۱، طبقه دوم - تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۸۴۲۲۲-۲۲۲۲۲۲۲۲-۲۲۳۸۴۲۲۲ - پست: ۲۲۳۸۴۲۲۲ - تهران  
 آدرس: خیابان ۱۰ کرج، میدان استاندارد، پرسیده به پارسان علی استاندارد تلفن: ۰۲۱-۲۲۳۸۴۲۲۲-۲۲۲۲۲۲۲۲-۲۲۳۸۴۲۲۲





شرکت **پولادرسن** آریا دارنده قویترین دستگاه پرس ساخت اسلینگ (**Swaging Machine**) در ایران بوده و تنها تولید کننده سیم بکسل های پرس شده (**Sling Wire Rope**) مطابق با استاندارد EN ۱۳۴۱۴-۱ در کشور است. دستگاه پرس ۱۵۰۰ تنی شرکت پولادرسن آریا ساخت شرکت Unisplice کشور انگلستان در سال ۲۰۱۴ بوده و با استفاده از بوش های آلومینیومی (**Aluminum Ferrule**)، بوش های فولادی (**Steel Ferrule**) توانایی آن را دارد که انواع سیم بکسل را تا سایز ۹۰ میلیمتر پرس کند.

Working Load Limits for slings using rope of classes 6x19 and 6x36 in grade 1770 and having ferrule-secured eye terminations

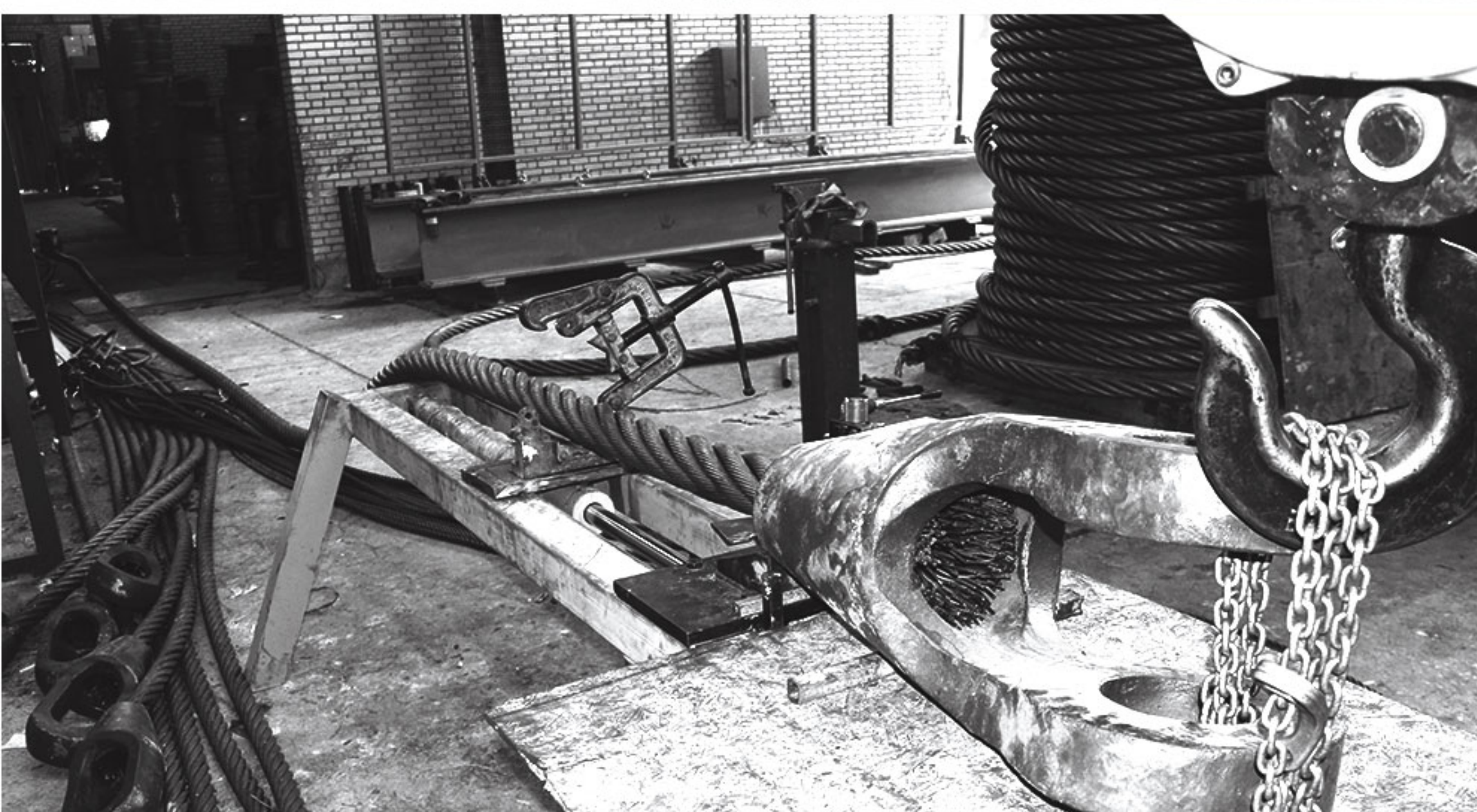
Tip	One Leg Sling		Two Leg Sling				Three & Four Leg Sling				Endless Sling	
												
Angle to Vertical	0°	0°	0° to 45°	Over 45° to 60°	0° to 45°	Over 45° to 60°	0° to 45°	Over 45° to 60°	0° to 45°	Over 45° to 60°	0°	0°
NOM. ROPE DIA. (mm)	Fiber Core	Steel Core	Fiber Core		Steel Core		Fiber Core		Steel Core		Fiber Core	Steel Core
8	0.75	0.80	1.05	0.75	1.15	0.80	1.55	1.10	1.72	1.23	1.20	1.28
9	0.95	1.00	1.35	0.95	1.40	1.00	2.00	1.40	2.10	1.50	1.50	1.60
10	1.20	1.30	1.65	1.05	1.80	1.30	2.50	1.80	2.73	1.95	1.90	2.05
11	1.45	1.50	2.00	1.45	2.10	1.50	3.05	2.15	3.15	2.25	2.30	2.40
12	1.75	1.80	2.40	1.75	2.50	1.80	3.65	2.60	3.80	2.70	2.80	2.85
13	2.05	2.10	2.70	2.05	2.90	2.10	4.30	3.00	4.40	3.15	3.20	3.35
14	2.30	2.50	3.3	2.30	3.50	2.50	4.80	3.45	5.25	3.75	3.65	4.00
16	3.00	3.30	4.25	3.00	4.60	3.30	6.30	4.50	9.60	4.95	4.80	5.25
18	3.80	4.10	5.35	3.80	5.70	4.10	7.95	5.70	8.60	6.15	6.05	6.55
19	4.25	4.60	6.00	4.25	6.40	4.60	8.90	6.35	9.65	6.90	6.80	7.35
20	4.75	5.10	6.65	4.75	7.10	5.10	9.95	7.10	10.70	7.65	7.60	8.15
22	5.75	6.20	8.05	5.75	8.70	6.20	12.05	8.60	13.00	9.30	9.20	9.90
24	6.80	7.40	9.55	6.30	10.30	7.40	14.25	10.20	15.50	11.10	10.85	11.80
25	7.45	8.60	10.40	7.45	12.00	8.60	15.65	11.15	18.05	12.90	11.90	13.75
28	9.30	10.00	13.00	9.30	14.00	10.00	19.50	13.95	21.00	15.00	14.85	16.00
32	12.15	13.10	17.00	12.15	18.30	13.10	25.50	18.20	27.50	19.65	19.40	20.95
36	15.35	16.60	21.50	15.35	23.20	16.60	32.20	23.00	34.85	24.90	24.55	26.55
40	19.00	20.60	26.60	19.00	28.80	20.60	39.90	28.50	43.25	30.90	30.40	32.95
44	22.95	24.80	32.15	22.95	34.70	24.80	48.20	34.40	52.10	37.20	36.70	39.65
48	27.30	29.50	38.20	27.30	41.40	29.50	57.30	40.95	61.95	44.25	43.65	47.20
52	32.10	34.80	44.95	32.10	48.70	34.80	67.40	48.15	73.10	52.20	51.30	55.65
56	37.20	40.20	52.05	37.20	56.30	40.20	78.10	55.80	84.40	60.30	59.50	64.30
$K_L$	1	1	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5	2,1	1,5	1,6	1,6



● بیشترین میزان تولید انواع Raising Line و اسلینگ در ایران

● مجهز به دستگاه هیدرولیک به منظور آماده سازی سیم و سوکت جهت چسب ریزی

● دارای استند مخصوص چسب ریزی سوکت ها مطابق با استاندارد





**Hed office:**

Unit 1, No.46, 38th St., JahanAra St., Kordestan  
EXP., Tehran, Iran  
TEL: 021 88 22 90 40, 021 55 28 11 92  
FAX: 021 55 28 11 97

**دفتر مرکزی:**

تهران، بزرگراه کردستان، خیابان جهان آرا  
خیابان سی و هشتم، پلاک ۴۶، واحد یک  
تلفن: ۰۲۱ ۸۸۲۲۹۰۴۰ و ۰۲۱ ۵۵۲۸۱۱۹۲  
فکس: ۰۲۱ ۵۵۲۸۱۱۹۷

**Workshop:**

No.114, Kaveh St(17th)., Chardangeh Industrial  
Zone, Ayatollah Saeedi EXP., Tehran, Iran

**کارگاه:**

تهران، بزرگراه آیت الله سعیدی، شهرک صنعتی  
چهاردانگه، بلوار کاوه (هفدهم)، پلاک ۱۱۴